

Aus Dem Blog

Post-Sterilisations-Lagerdienstleistungen

28 Januar 2026

In der regulierten Gesundheitsproduktion ist die Sterilisation nur ein Teil des Produktlebenszyklus. Die darauffolgende Phase zwischen Sterilisation und Distribution ist ebenso entscheidend für die Wahrung der Produktintegrität, der regulatorischen Konformität und der Kontinuität der Lieferkette.

Um diese wesentliche Phase abzudecken, führt Medistri STERIDOCK™ ein – eine integrierte Post-Sterilisations-Lagerlösung für Hersteller von Medizinprodukten und pharmazeutischen Erzeugnissen. STERIDOCK™ stellt sicher, dass sterilisierte Produkte bis zur Weiterverarbeitung in der Lieferkette geschützt, konform und jederzeit verfügbar bleiben, während unnötige Handhabungsschritte und logistische Komplexität reduziert werden.

Eine natürliche Erweiterung des Sterilisationsprozesses

STERIDOCK™ ist als nahtlose Fortsetzung der Sterilisationsdienstleistungen von Medistri konzipiert. Durch die Möglichkeit, Produkte unmittelbar nach der Sterilisation vor Ort zu belassen, wird die Anzahl der Transfers reduziert und die Sterilitätssicherung innerhalb einer kontrollierten und validierten Umgebung gewährleistet. Dieser Ansatz minimiert Kontaminationsrisiken und erhält die Produktintegrität vom Prozess bis zur Distribution.

Für validierte Kunden wird die Lagerung flexibel auf Palettenbasis angeboten, wodurch sich STERIDOCK™ sowohl für kurzfristige Pufferlagerung als auch für langfristige Lagerstrategien eignet.

Operative Kontrolle und ergänzende Services

STERIDOCK™ kombiniert sichere Lagerung mit operativer Unterstützung zur Vereinfachung der nachgelagerten Logistik. Kunden erhalten Zugang zu einer Echtzeit-Bestandsverfolgung über ein dediziertes Dashboard mit klarer Übersicht über gelagerte Chargen und Paletten. Das Logistikteam von Medistri koordiniert auf Abruf den Versand, sobald die Produkte versandbereit sind, und gewährleistet einen reibungslosen Übergang in die nächste Stufe der Lieferkette.

Sicherheits- und Überwachungssysteme sind rund um die Uhr in Betrieb, um gelagerte Produkte zu schützen. Für Kunden, die keine Vor-Ort-Lagerung nutzen möchten, bietet Medistri automatisierte Benachrichtigungen unmittelbar nach Abschluss der Sterilisation, sodass eine zeitnahe Abholung ohne Verzögerungen möglich ist.

Optimierung der Post-Sterilisationsphase

STERIDOCK™ wurde entwickelt, um den Anforderungen der regulierten Gesundheitsproduktion gerecht zu werden. Die Lösung reduziert logistische Komplexität bei gleichzeitiger Einhaltung hoher Qualitäts- und Compliance-Standards. Durch die direkte Integration der Lagerung nach der Sterilisation unterstützt Medistri eine sicherere Produkthandhabung, eine effizientere Lieferkette und größere operative Flexibilität.

Um zu erfahren, wie STERIDOCK™ in Ihre Lieferkette integriert werden kann oder um Ihre spezifischen Lageranforderungen zu besprechen, wenden Sie sich bitte an Ihren zuständigen Customer Success Specialist oder kontaktieren Sie uns unter customerservice@medistri.com.

– Das Medistri Team

#Medistri



Warum STERIDOCK™?

STERIDOCK™ unterstützt Kontinuität, Effizienz und Konformität in der gesamten Post-Sterilisationsphase. Die Lagerung der Produkte innerhalb der kontrollierten Medistri-Infrastruktur reduziert Transportbewegungen und Handhabungsschritte und gewährleistet gleichzeitig eine konsistente Qualitätsüberwachung von der Sterilisation bis zum Versand.

Darüber hinaus trägt der Service zur Zeit- und Kosteneffizienz bei, indem er Just-in-Time-Strategien sowie Anforderungen an die Lagerung großer Volumina unterstützt. Validierte Kunden profitieren von einer Echtzeit-Bestandsübersicht über ein personalisiertes Dashboard, das eine transparente Nachverfolgung und vereinfachte Koordination ermöglicht.

Alle Lageraktivitäten entsprechen den regulatorischen Anforderungen und werden durch eine umfassende Dokumentation unterstützt. Dies gewährleistet Audit-Readiness und vollständige Rückverfolgbarkeit bei Inspektionen und regulatorischen Prüfungen.

Lagerumgebungen angepasst an Ihre Produkte

STERIDOCK™ bietet verschiedene Lagerumgebungen, die auf die spezifischen Anforderungen unterschiedlicher Healthcare-Produkte abgestimmt sind.

- Temperaturempfindliche Produkte können in Kühlräumen mit kontinuierlichem Monitoring gelagert werden, um stabile Bedingungen sicherzustellen.
- Für Produkte mit Standard-Raumtemperaturanforderungen stehen Lagerlösungen unter Ambientbedingungen zur Verfügung, einschließlich erweiterter Optionen über geprüfte Drittpartner.
- Für besonders sensible Materialien bieten klimatisierte Umgebungen stabile Temperatur- und Feuchtigkeitsbedingungen.

Darüber hinaus können kundenspezifische Lagerkonfigurationen in enger Zusammenarbeit mit Ihren Teams entwickelt werden, um präzise technische oder logistische Anforderungen zu erfüllen.